



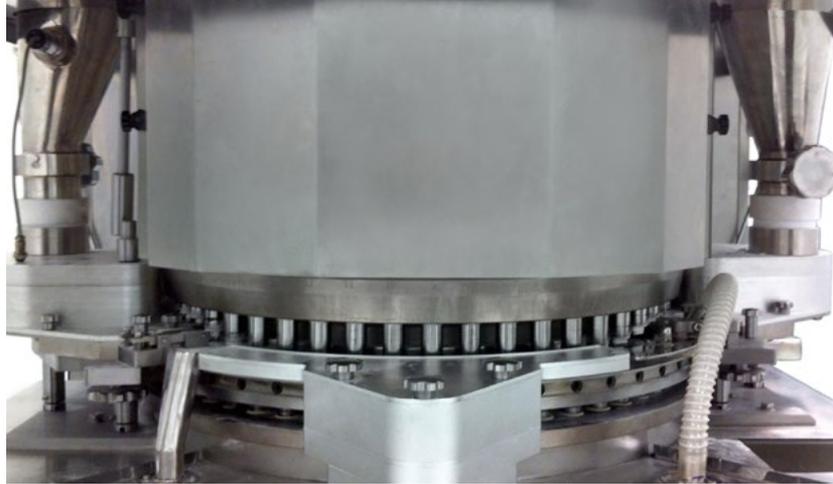
CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

TABLETEADORAS CIMA LÍNEA GZPS



*Soluciones integrales
en equipamiento*

- **Alta compresión**
- **Tabletas de hasta 25 mm de diámetro**
- **Alta producción**
- **Fácil mantenimiento**
- **Completamente automatizada**
- **Torretas intercambiables**



Nuestra experiencia fabricando durante años tableteadoras de alta velocidad con tecnología de punta aunado a un diseño avanzado son la base para una nueva idea de diseño, las tableteadoras de la serie GZPS de doble salida y alta velocidad. La tableteadoras de la serie GZPS tienen la ventaja de una alta exactitud, alta velocidad y un alto grado de automatización programable lo que las hace ideales para la producción masiva de tabletas. Cumplen con todos los requerimientos de las BPM, puede comprimir tabletas bi capa de diferentes colores, tabletas anulares, redondas, gravadas, oblongas, etc.



CARACTERÍSTICAS

- Sistema dual. La tableteadora tiene dos alimentadores de polvo, sistema de pre compresión, compresión y descarga.
- Torretas intercambiables.
- El equipo tiene cuatro columnas simétricas que forman una estructura rígida que facilita una operación estable.
- Los rodillos para la pre compresión y la compresión tienen la misma estructura y ambos alcanzan una presión de 100 KN. Los grandes diámetros de los rodillos aseguran un buen tiempo de presión y formado. En el caso de que un rodillo de compresión falle, este puede ser cambiado por el de pre compresión hasta que se consiga el repuesto sin tener que detener la producción.
- Los rodillos de compresión y pre compresión están soportados mecánicamente en vez de hidráulicamente para asegurar una presión estable minimizando las tabletas no conformes y la contaminación por fugas de aceite.
- Modo avanzado de presión. La posición de los rodillos primario y el de compresión son ajustados por medio de un motor y un encoder lográndose una precisión de 0.01 mm.
- Detección de presión precisa. La presión es detectada por un sensor de gravedad y puede ser verificado para asegurar la precisión de la presión.
- La alimentación forzada está compuesta por un impulsor de tres estrellas de doble capa. La superior incrementa la fluidez del polvo e iguala su densidad, mientras que las inferiores son usadas para alimentar y asegurar la uniformidad de la alimentación.
- Cuenta con 40 alarmas automáticas. Una pantalla táctil a color de 10.1 pulgadas sirve de interface con el operador, las instrucciones que muestra son claras y guían por todos los pasos a seguir, es fácil e intuitiva. La tableteadora cumple con los estándares de seguridad de la *International Electrotechnical Commission*. El programa tiene un diseño optimizado para asegurar una operación fácil, con controles precisos que aseguran un funcionamiento seguro.
- Un amortiguamiento magnético es usado para asegurar un amortiguamiento uniforme de las cabezas de los punzones inferiores.
- Operación con punzones faltantes. Un control automático puede ser realizado aun con varios punzones faltantes para asegurar la adaptabilidad de la máquina al trabajar con pequeñas cantidades de polvo.

DESEMPEÑO

- Sistema de lubricación automático.
- A prueba de fugas de aceite, polvo y bajo nivel de ruido.
- Ventanas aisladas de alta claridad.
- Estructura abierta de 360° de la cámara de presión, sin áreas muertas, fácil de limpiar, operar y mantener.
- El soporte de acero de los rodillos de presión hace que la tableta se forme mejor y asegura la consistencia en el espesor.
- Espacio suficiente para el cambio de punzones, matrices y levas facilitando su cambio.

- Por medio del encoder se ajusta la posición de los rodillos de pre compresión y compresión asegurando una alta exactitud.
- Sistema de alimentación con tres estrellas de doble capa, el impulsor superior es usado para aumentar la fluidización del polvo e uniformizar la densidad del mismo, los dos impulsores inferiores son usados para llenar y dosificar para asegurar la uniformidad durante el llenado de las cavidades.

SISTEMA DE CONTROL

- Cuenta con un gabinete de control separado del cuerpo principal de la máquina para separar el área de operación del área de control y manteniéndolo libre de polvo.
- Pantalla táctil de 10".
- El sistema de control B&R PC es capaz de almacenar hasta 99 parámetros de medición, y posición de pre compresión y compresión, presión, velocidad de alimentación, etc. Cuando hay cambio de producto, los parámetros de proceso pueden cargarse sin que sean necesarios ajustes adicionales.
- Cuenta con diferentes niveles de usuario.
- Los servo motores ajustan las levas, la profundidad de la alimentación, asegura la precisión del peso/espesor de las tabletas.



PUNZONES Y MATRICES

- Nuestros punzones, matrices y levas están fabricados con materiales de primera calidad y la más avanzada tecnología.
- Técnica de manufactura: basada en el diseño asistido por computadora y fabricados con máquinas de precisión por medio de un proceso especial de calentamiento con un estricto control de calidad.
- Opción: podemos surtir la tableteadora con punzones, matrices y levas fabricados por Natoli (USA).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	Modelo			
	GZPS-49	GZPS-61	GZPS-73	GZPS-79
No. de Estaciones	49	61	73	79
Tipo de Punzón	D	B	BB	BBS
Capacidad (Tablets/h)	47000~ 470000	58000~ 580000	70000~ 700000	75000~ 750000
Velocidad (rpm)	8~80rpm			
Compresión	100KN			
Pre compresión	100KN			
Diámetro Máx. de Tableta	φ25mm	φ16mm	φ13mm	φ11mm
Longitud Máx. de Tablet Irregulares	25mm	19mm	16mm	13mm
Diámetro de Matriz	φ38.1mm	φ30.16mm	φ24mm	φ22mm
Altura Máx. de Llenado	20mm		16mm	
Potencia del Motor Principal	11kW			
Diámetro del Punzón	25.35mm	19mm		
Peso	4800kg			
Dimensiones de la Maquina	1300×1300×2000mm			
Dimensiones del Gabinete de Control	890×510×1200mm			

OPCIONALES

COLECTOR DE POLVOS CIMA MODELO AS-59 II

Equipo robusto, de bajo nivel de ruido, desempeño estable y fácil de operar.

Modelo AS-59 II

Material: Acero inoxidable

Corriente eléctrica: 220 V/60 Hz

Consumo: 2.2 KW

Dimensiones: 860 x 670 x 1500 mm

Peso: 108 Kg



COLECTOR DE POLVOS CIMA MODELO AS-59 III

Fuerte Capacidad de Recolección de Polvo, con una eficiencia del 99.9%

- Diseño super-silencioso
- Fácil de operar y mantenimiento sencillo
- Puede ser utilizado ampliamente y trabajar de forma continua durante un largo tiempo

Modelo AS-59 III

Material: Acero Inoxidable 304

Potencia: 3 kW

Peso: 108 Kg

Fuente de Alimentación: 220V / 60 Hz

Dimensiones generales: 750 x 780 x 1900 mm



DESEMPOLVADOR ASCENDENTE CIMA MODELO C&C200C

El desempolvador ascendente CIMA C&C200C funciona como un equipo para elevar las tabletas y desempolvarlas, puede acoplarse fácilmente a un detector de metales. Entre sus ventajas resaltamos el gran recorrido de las tabletas durante el desempolvado, el pulido automático por todos lados de las mismas y el alto grado de desempolvado sin dañar las tabletas, todo dentro de los estándares GMP.

Desempolvador ascendente C&C200C

Salida máxima: 1,000,000 tabletas/h

Consumo promedio: 150 W

Recorrido de desempolvado: 6.2 m

Tamaño máximo de tabletas: 25 mm

Corriente eléctrica: 110V / 220V / 50/60 Hz 1P

Aire comprimido: 0.1 m³/min 0.1 Mpa

Vacío: 2.5m³/min -0.1 Mpa

Dimensiones: 550 x 550 x (1350 – 15900) mm

Peso: 70 Kg



DETECTOR DE METALES CIMA S2000

Está diseñado para detectar contaminación por metales en tabletas y cápsulas, se recomienda instalarlo después del desempolvador, cumple con los rigurosos requerimientos y estándares higiénicos de la industria farmacéutica.

Detector de metales S2000

Energía Eléctrica: 220V / 50/60 Hz 1P

Tamaño de la apertura: 95 x 22 mm

Sensibilidad: 0.15 mm dia

Ferrosos: 0.2 mm

No ferrosos: 0.3 mm



World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá
Tel. +507 205 1915 Fax. +507 205 1802